



FICHA TECNICA
TABLA TIPO HS / MORGAN CERAMICS



TABLA TIPO HS



La tabla de formado al vacío HS es procesada de un mezcla que consiste de fibras cerámicas refractaria, arcillas y ligantes. Cada tabla HS se maquina para controlar su cuadratura y espesores. Las superficies son parejas y consistentes.

Tablas de hasta 36" se pueden ordenar en ambas superficies maquinadas.

Propiedades Físicas.

Color.....Beige
Densidad Nominal, pcf.....26 - 28
Máximo de uso continuo, °F (°C).....2300 (1260)
Temperatura Máxima de Uso °F (°C).....2400 (1315)
Modulo de ruptura, psi.....250

Resistencia a la Compresión, psi
@ 5% de deformación.....60 - 80
@ 10% de deformación.....80 - 100

Encogimiento linear en quemado, (ASTM C356)
24 horas @ 1500°F
(815°C).....0.8
@ 1800°F (982°C).....1.9
@ 2000°F (1093°C).....2.1
@ 2200°F (1204°C).....0.2
@ 2400°F (1315°C).....+0.3

Análisis Químico, % en peso después de quemado

Alumina, Al₂O₃.....42.0
Silica, SiO₂.....56.0
Zirconia, ZrO₂..... --
Oxido de Calcio, CaO.....Trazas
Oxido de Magnesio, MgO.....Trazas
Otros.....2.0

Perdida por Ignición, %5 - 7

Conductividad Térmica, BTU-in/hr-ft²-°F – ASTM C-201

Temperatura media, @ 500°F.....0.70
@ 1000°F.....0.80
@ 1500°F.....1.10
@ 2000°F.....1.60

Tamaños Estándar:

- 2' x 3' (24"x36")
- Espesor, pulg, ½", 1", 1½", 2"

Para mayor información de colocación de concretos, consulte a su representante de Thermal Ceramics.

Distribuido por:

**DISTRIBUIDORA TERMICA ACUSTICA
DEL CENTRO, S. A DE C. V.
www.dtamexico.com.mx
Tel.- 01 55 2603 5234**

Los datos mostrados arriba fueron determinados por pruebas de muestras regulares de acuerdo a normas estándar ASTM (donde sea aplicable). Debido a que las tolerancias normales de manufactura aplican, los datos no deben tomarse como especificaciones precisas, son solo una guía